

automazione

integrata

www.automazionenews.it



DIDATTICA NELLA ROBOTICA
L'IMPORTANZA DELLA
MANIPOLAZIONE PRENSILE

INCHIESTA
L'EVOLUZIONE DELLA
VISIONE INDUSTRIALE

IT PER IL MANUFACTURING
IL RUOLO DEI BIG DATA

CONVEGNO
AUTOMAZIONE 5.0
L'UOMO, L'INTELLIGENZA
ARTIFICIALE E IL ROBOT
2 LUGLIO 2019

EB 80



 **METAL[®]
WORK**
PNEUMATIC

SISTEMI DI CONTROLLO

DELTA ELECTRONICS ITALIA - www.deltaww.com

DELTA PLC Series AS

Delta Electronics Italia è lieta di presentare la serie di PLC AS. Si tratta di una innovativa gamma di PLC modulari, compatti, di fascia media adatti a tutte le tipologie di automazioni industriali. Il PLC AS è caratterizzato da una CPU sviluppata interamente da DELTA a 32 bit in grado di eseguire 40.000 passi programma in 1ms. Supporta fino a 32 moduli di espansione su bus parallelo proprietario per un totale massimo di 1024 I/O. Con la serie AS è possibile eseguire movimentazioni di motori con tecnologia ad impulsi fino a 6 assi a 200KHz oppure con la tecnologia CANopen. Tutte le CPU della serie AS sono dotate di porta Ethernet con MODBUS TCP client e server ed Ethernet/IP scanner/adapter integrati. La serie AS non è dotata di rack per l'installazione delle espansioni ma adotta un innovativo e brevettato sistema a slide per l'installazione



delle stesse. Dispone inoltre, di un modulo per remotare fino a 32 espansioni di I/O per un totale di 1024 I/O distribuiti su un massimo di 8 moduli. L'ambiente di sviluppo offre strumenti in grado di analizzare lo stato macchina istantaneamente come ad esempio l'oscilloscopio oppure l'analizzatore di traiettorie. L'ambiente di sviluppo viene fornito gratuitamente e permette anche di testare i programmi su un simulatore.

KEB ITALIA - www.keb.it

KEB C6 SMART, il PAC robusto e affidabile come un PLC



C6 SMART designa una tipologia di controllore con le caratteristiche di un sistema PC based (PAC) unite a quelle di un PLC, incontrando i concetti di macchine modulari che necessitano di architetture distribuite e decentrate. Elevata affidabilità e potenza di calcolo (multi-core) permettono il suo impiego in alternativa ad altre soluzioni di

controllo come i PLC. DIN Rail IPC con moduli IO EtherCAT per una completa automazione, lo rendono adatto per le applicazioni Motion Control e CNC dove sincronismo e velocità sono la prerogativa. PLC, Motion, CNC, Safety, HMI e connessione remota con numerose interfacce (DVI, USB, Ethernet, EtherCAT, CANopen, RS232/485),

danno prova dell'alto livello di integrazione raggiunto. Un micro UPS integrato garantisce il mantenimento dei dati richiesti e un'area di memoria per le applicazioni permette una rapida configurazione. Semplicità d'uso ed integrazione dei livelli macchina completano il prodotto con il Tool di sviluppo COMBIVIS Studio 6 (IEC 61131-3).

MASAUTOMAZIONE - www.masautomazione.it

Controllo velocità e attuatori in sicurezza SL Vario & Sensorless

Masautomazione, che opera da oltre 50 anni nel settore dell'automazione industriale e sicurezza, presenta "SAFELINE VARIO" della tedesca DINA, un PLC di sicurezza flessibile e modulare in categoria 4 SIL3 / PI e. Le tipologie di controlli che si possono ottenere sono: segnali da attuatori di sicurezza (pulsanti di emergenza, comandi bimanuali, interruttori sulle porte, barriere/tappeti/bordi e bumper di sicurezza) e segnali da Motion che consentono di monitorare in sicurezza lo stato dei motori, inverter, assi con inerzia ed azionamenti della macchina. È anche possibile gestire segnali non di sicurezza di tipo analogico (4-20 mA e 0-10 V), per

determinare soglie di allarme e uscite di sicurezza. Le applicazioni sono molteplici: macchine utensili, macchine di assemblaggio, isole robotizzate, macchine e impianti di processo, macchine con inerzia di fermata, svolgitori e avvolgitori per tessuti/carta/plastiche, macchine alimentari, palettizzatori e macchine d'imballaggio. Questa innovativa serie permette di lavorare con qualsiasi marca di inverter/azionamento e CNC, il cablaggio per gli eventuali encoder è tramite connettori dedicati, ed è

interfacciabile ai principali bus di comunicazione usati in automazione. La programmazione è con SW gratuito. DINA presenta anche due nuovi moduli SENSORLESS. Tramite la connessione diretta alle fasi (da 1 a 3) di motori in alternata, senza quindi ausilio di proximity/encoder, permette il controllo della velocità di albero fermo e di un'altra selezionabile: velocità massima o di jog/marcia a velocità ridotta con operatore in zona pericolosa (o vicino ad asse in velocità ridotta).



MITSUBISHI ELECTRIC EUROPE B.V. - it3a.mitsubishielectric.com

La nuovissima generazione MELSEC iQ-R



Da anni Mitsubishi Electric con i controllori della serie iQ Platform integra nello stesso sistema PLC e PC, oltre a Motion, CNC e Robot. La nuovissima generazione MELSEC iQ-R, nata per soddisfare le richieste di Industry 4.0, rende ancor più completa la piattaforma di controllo con l'aggiunta di funzioni avanzate per il Process Control e la Safety integrata, totalmente supportate dall'ambiente di sviluppo iQ Works per realizzare architetture PAC semplici o ridondate. Inoltre, grazie alle CPU di nuova generazione della serie iQ-R è possibile un notevole aumento di potenza,

definendo nuovi standard nella velocità di elaborazione. Le prestazioni del nuovo controllore iQ-R sono impressionanti: bus scambio dati 40x più veloce, sincronizzazione tra moduli CPU, Motion e reti di comunicazione, sicurezza incrementata con protezione Security Key, data logging integrato per interfacciamento diretto con MES / ERP. Questa piattaforma di controllo flessibile e potente permette alle aziende un accesso strategico ad automazione e controllo, poiché consente la piena integrazione del livello di fabbrica nel livello di gestione risorse dell'azienda. La nuova serie MELSEC iQ-R rappresenta dunque una soluzione ideale e scalabile dal controllore di macchina per OEM, al controllo di processo ridondata e certificato per la sicurezza d'impianto.